



Potente robusto e compatto lo SHARK 105 non accetta compromessi garantendo alta produttività nelle operazioni di taglio più gravose. I tagli sono sempre precisi ed assicurano standard elevati in ogni situazione. Alta qualità e velocità di taglio grazie alla torcia SK125 con tecnologia HPC High-Performance-Cutting che garantisce un fascio plasma concentrato e potente.

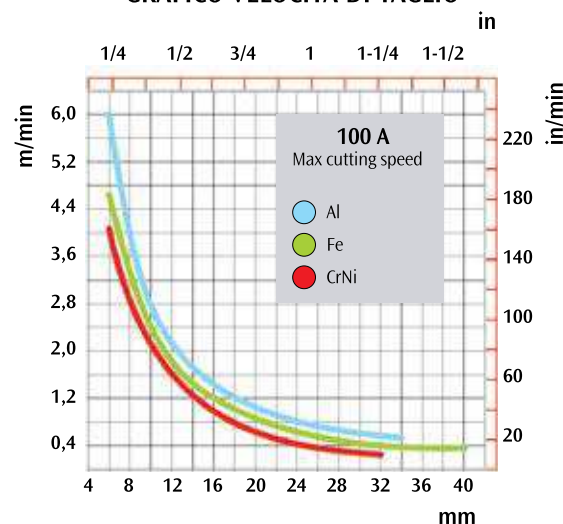
Funzione Smart Start Transfer e Smart End Cutting per una migliore gestione della fase iniziale e finale del taglio.

- ✓ **Torcia SK125 con tecnologia HPC High Performance Cutting e cavo coassiale**
- ✓ **Potente compatto e leggero solo 24 Kg**
- ✓ **Alta produttività grazie all'elevata qualità e velocità di taglio**
- ✓ **Costi di operatività ridotti grazie all'elevata durata dei consumabili**



- ▶ Controllo elettronico per un'eccellente qualità di taglio
- ▶ Circuito professionale dell'aria ad alta portata
- ▶ Torcia con arco pilota
- ▶ Possibilità di taglio grigliati e di lamiere forate
- ▶ Possibilità di taglio a contatto
- ▶ Possibilità di effettuare lavori di scricatura
- ▶ Funzione "Energy Saving" che attiva la ventilazione del generatore solo quando necessario
- ▶ Stabilità dei parametri di taglio al variare della tensione di alimentazione entro  $\pm 20\%$
- ▶ Comandi protetti con visiera dalla polvere e contro gli urti accidentali
- ▶ Dispositivo elettrico di protezione sulla torcia per garantire la sicurezza dell'operatore

**GRAFICO VELOCITÀ DI TAGLIO**



## SCRICCATURA PLASMA

La scricatura con arco al plasma è un metodo di rimozione del metallo rapido ed economico che rispetto alla scricatura tradizionale con elettrodo di carbone risulta più semplice da effettuare, riduce le emissioni di fumi e la rumorosità, non necessita di operatori specializzati e consente di vedere chiaramente l'area di scricatura.

## SMART START TRANSFER

Innovativo circuito elettronico che permette un ottimale e graduale trasferimento dell'arco pilota in arco principale, durante l'innesco dell'arco di taglio, garantendo una immediata stabilità del flusso plasma ed una più lunga durata dei consumabili della torcia.

## SMART END CUTTING

Alla fine del taglio, la corrente scende gradualmente ad un valore ottimale che permette il distacco dei pezzi in modo definitivo. Questo dispositivo, oltre alla riduzione del rumore di fine taglio, evita che l'operatore debba separare manualmente i pezzi rovinando la parte finale della superficie di taglio.

## SK125



## SKM125



Possibilità di taglio automatizzato CNC con la versione SHARK 105-M munito di torcia diritta SKM125



## DATI TECNICI

|  |              | SHARK 105 |                      |
|--|--------------|-----------|----------------------|
| Alimentazione                          | 50/60 Hz     | V         | 400-3ph              |
| Potenza assorbita @ I <sub>2</sub> Max |              | kVA       | 15                   |
| Fusibile ritardato (I <sub>eff</sub> ) |              | A         | 16                   |
| Fattore di potenza / cos φ             |              |           | 0,90 / 0,99          |
| Rendimento                             |              | %         | 85                   |
| Campo di regolazione                   |              | A         | 20 ÷ 100             |
| Corrente utilizzabile al (40°C)        | 100%         | A         | 70                   |
|  | 60%          | A         | 90                   |
|  | x%           | A         | 100 (40%)            |
| Capacità di taglio                     | Raccomandata | mm        | 30                   |
|  | Massima      | mm        | 35                   |
|  | Separazione  | mm        | 40                   |
|  | Sfondamento  | mm        | 20                   |
| Tipo gas                               |              |           | Air / N <sub>2</sub> |
| Pressione gas                          |              | bar       | 5,0 - 6,0            |
| Consumo gas                            |              | l/min     | 280 ÷ 330            |
| Grado di protezione                    |              | IP        | 23 S                 |
| Dimensioni                             |              | mm        | 390x185x595          |
| Peso                                   |              | Kg        | 24                   |

## INFORMAZIONI PER L'ORDINE

| COD.          | TAGLIO MANUALE  |
|---------------|---|
| 004430        | <b>SHARK 105</b> 400V-3 Ph con torcia <b>SK125</b> , cavo massa 10mm <sup>2</sup> / 4m & Starting kit consumabili con: 1 Elettrodo, 2 Ugelli 105 A, 1 Schermo 100-125 A |
| TORCIA PLASMA |   |
| 022028        | Torcia manuale <b>SK125</b> 6 m 120 A   |
| 343963        | <b>Starting Kit</b> consumabili per SK125: 1 Elettrodo, 2 Ugelli 105 A, 1 Schermo 100-125 A   |
| ACCESSORI     |   |
| 418487        | Compasso per torcia SK 125  |
| 410684        | Carrellino guida torcia   |
| 418508        | Bevel Tool Kit per smussi e tagli circolari   |
| 234926        | Carrello di trasporto CTP 10  |
| 427529        | Filtro per aria compressa   |
| 427530        | Cartucce per Filtro aria compressa - Confezione di 4 pezzi  |
| COD.          | TAGLIO AUTOMATICO   |
| 004431        | <b>SHARK 105-M</b> 400V-3 Ph. con torcia <b>SKM125</b> 6 m - 10 mm <sup>2</sup> / 4 m cavo massa  |
| 004432        | <b>SHARK 105-M</b> 400V-3 Ph. con torcia <b>SKM125</b> 12 m - 10 mm <sup>2</sup> / 4 m cavo massa   |
| TORCE PLASMA  |   |
| 022074        | Torcia Plasma Diritta <b>SKM125</b> 6 m - 120 A con cremagliera   |
| 022081        | Torcia Plasma Diritta <b>SKM125</b> 12 m - 120 A con cremagliera  |