



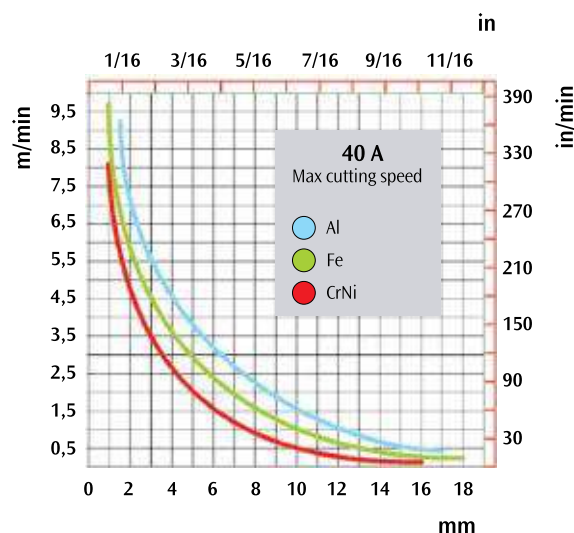
Potente e leggero, l'impianto di taglio plasma SHARK 45 ad alimentazione monofase con PFC è la scelta ideale per lavori di carrozzeria, agricoltura e manutenzione. La presenza del PFC garantisce una grande potenza di taglio con assorbimento energetico ridotto.

- ✓ **Torcia SK65 con tecnologia Back Striking e cavo coassiale**
- ✓ **PFC Power Factor Correction - Fusibile da 16 A**
- ✓ **Circuito professionale dell'aria ad alta portata**
- ✓ **Controllo elettronico per un'eccellente qualità di taglio**



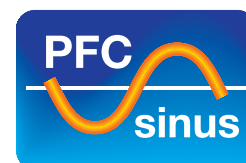
- ▶ Lunga durata delle parti di consumo
- ▶ Possibilità di taglio grigliati e di lamiere forate
- ▶ Possibilità di taglio a contatto
- ▶ Comandi protetti con visiera dalla polvere e contro gli urti accidentali
- ▶ Torcia con arco pilota
- ▶ Attacco centralizzato della torcia
- ▶ Stabilità dei parametri di taglio al variare della tensione di alimentazione entro $\pm 15\%$
- ▶ Gruppo filtro e regolatore aria ad espulsione automatica delle impurità
- ▶ Struttura portante in metallo con pannelli frontali in fibra antiurto
- ▶ Frontale inclinato con ampia visibilità da ogni angolazione per una facile lettura e regolazione dei parametri
- ▶ Dispositivo elettrico di protezione sulla torcia per garantire la sicurezza dell'operatore

GRAFICO VELOCITÀ DI TAGLIO



PFC: POWER FACTOR CORRECTION

Il dispositivo PFC, rende sinusoidale la forma d'onda della corrente assorbita con conseguente assenza di disturbi armonici in rete ed ottimizzazione dell'assorbimento che consente l'utilizzo di tutta la potenza del generatore con fusibile da 16 A. Il circuito PFC garantisce una maggiore protezione del generatore contro le fluttuazioni della tensione di alimentazione rendendolo anche più sicuro nell'utilizzo con motogeneratori.





SK65



234926



418485



410681



427529



427530

DATI TECNICI

		SHARK 45	SHARK 45 SV		
Alimentazione 50/60 Hz	V	230-1ph	115-1ph	230-1ph	
Potenza assorbita @ I ₂ Max	kVA	5,5	4,8	5,5	
Fusibile ritardato (I eff)	A	16	25	16	
Fattore di potenza / cos φ		0,97 / 0,99	0,97 / 0,99		
Rendimento	%	80	75	80	
Campo di regolazione	A	20 ÷ 40	20 ÷ 30	20 ÷ 40	
Corrente utilizzabile al (40°C)	100%	A	20	-	20
	60%	A	30	20	30
	x%	A	40 (35%)	30 (25%)	40 (35%)
Capacità di taglio	Raccomandata	mm	10	8	10
	Massima	mm	15	12	15
	Separazione	mm	18	15	18
	Sfondamento	mm	8	-	8
Tipo gas		Air / N ₂	Air / N ₂		
Pressione gas	bar	5,0 - 5,5	5,0 - 5,5		
Consumo gas	l/min	130 ÷ 150	130 ÷ 150		
Grado di protezione	IP	23 S	23 S		
Dimensioni	mm	390x185x595	390x185x595		
Peso	Kg	16	16		

INFORMAZIONI PER L'ORDINE

COD.	TAGLIO MANUALE
004420	SHARK 45 230V-1 Ph con torcia SK65 , cavo massa 10mm ² / 4m & Starting kit consumabili con: 2 Elettrodi, 1 Ugello taglio contatto ø 0,90 (30-40 A), 2 Ugelli piani ø 1,00 (40-50 A)
004421	SHARK 45-SV 115-230V-1 Ph con torcia SK65 , cavo massa 10mm ² / 4m & Starting kit consumabili con: 2 Elettrodi, 1 Ugello taglio contatto ø 0,90 (30-40 A), 2 Ugelli piani ø 1,00 (40-50 A)
TORCIA PLASMA	
022067	Torcia SK65 4 m 60 A
343960	Starting Kit consumabili per SK65: 2 Elettrodi, 1 Ugello taglio a contatto ø 0,90 (30-40 A), 2 Ugelli piani ø 1,00 (40-50 A)
ACCESSORI	
418485	Compasso per torcia SK65
410681	Carrellino guida torcia
234926	Carrello di trasporto CTP 10
427529	Filtro per aria compressa
427530	Cartucce per Filtro aria compressa - Confezione di 4 pezzi