



Potente e compatto lo SHARK 75, è il modello di plasma che meglio soddisfa le esigenze di taglio di una carpenteria medio leggera. I tagli sono sempre precisi ed assicurano standard elevati in ogni situazione. Alta qualità e velocità di taglio grazie alla torcia SK75 con tecnologia HPC High-Performance-Cutting che garantisce un fascio plasma concentrato e potente.

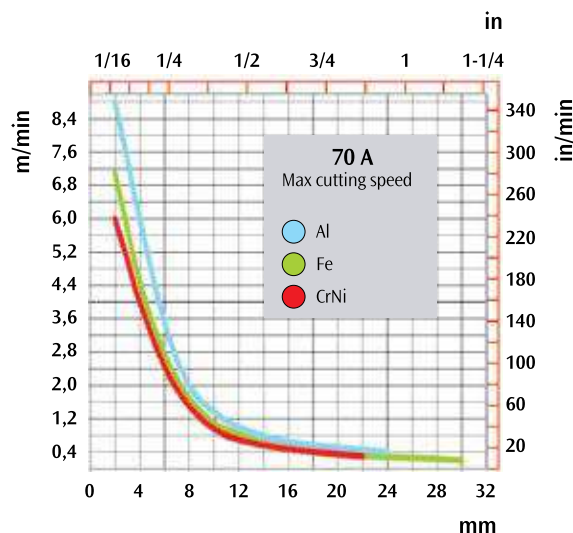
Funzione Smart Start Transfer e Smart End Cutting per una migliore gestione della fase iniziale e finale del taglio.

- ✓ **Torcia SK75 con tecnologia HPC High Performance Cutting e cavo coassiale**
- ✓ **Potente compatto e leggero solo 23 Kg**
- ✓ **Maggiore produttività grazie all'elevata qualità e velocità di taglio**
- ✓ **Costi di operatività ridotti grazie all'elevata durata dei consumabili**



- ▶ Controllo elettronico per un'eccellente qualità di taglio
- ▶ Circuito professionale dell'aria ad alta portata
- ▶ Torcia con arco pilota
- ▶ Possibilità di taglio grigliati e di lamiere forate
- ▶ Possibilità di taglio a contatto
- ▶ Funzione "Energy Saving" che attiva la ventilazione del generatore solo quando necessario
- ▶ Stabilità dei parametri di taglio al variare della tensione di alimentazione entro  $\pm 20\%$
- ▶ Comandi protetti con visiera dalla polvere e contro gli urti accidentali
- ▶ Dispositivo elettrico di protezione sulla torcia per garantire la sicurezza dell'operatore

**GRAFICO VELOCITÀ DI TAGLIO**



### SMART START TRANSFER

Innovativo circuito elettronico che permette un ottimale e graduale trasferimento dell'arco pilota in arco principale, durante l'innesco dell'arco di taglio, garantendo una immediata stabilità del flusso plasma ed una più lunga durata dei consumabili della torcia.

### SMART END CUTTING

Alla fine del taglio, la corrente scende gradualmente ad un valore ottimale che permette il distacco dei pezzi in modo definitivo. Questo dispositivo, oltre alla riduzione del rumore di fine taglio, evita che l'operatore debba separare manualmente i pezzi rovinando la parte finale della superficie di taglio.

### SK75



### SKM75



Possibilità di taglio automatizzato CNC con la versione SHARK 75-M munito di torcia diritta SKM75



234926



418487



418508



410684



427529



427530

### DATI TECNICI

		SHARK 75	
Alimentazione 50/60 Hz		V	400-3ph
Potenza assorbita @ I <sub>2</sub> Max		kVA	11
Fusibile ritardato (I eff)		A	16
Fattore di potenza / cos φ			0,87 / 0,99
Rendimento		%	85
Campo di regolazione		A	20 ÷ 70
Corrente utilizzabile al (40°C)	100%	A	55
	60%	A	65
	x%	A	70 (40%)
Capacità di taglio	Raccomandata	mm	20
	Massima	mm	25
	Separazione	mm	30
	Sfondamento	mm	15
Tipo gas			Air / N <sub>2</sub>
Pressione gas		bar	5,0 - 5,5
Consumo gas		l/min	180 ÷ 210
Grado di protezione		IP	23 S
Dimensioni		mm	390x185x595
Peso		Kg	23

### INFORMAZIONI PER L'ORDINE

COD.	TAGLIO MANUALE
004425	<b>SHARK 75</b> 400V-3 Ph con torcia <b>SK75</b> , cavo massa 10mm <sup>2</sup> / 4m & Starting kit consumabili con: 1 Elettrodo, 2 Ugelli 70 A, 1 Schermo
TORCIA PLASMA	
022029	Torcia manuale <b>SK75</b> 6 m 70 A
343962	<b>Starting Kit</b> consumabili per SK75: 1 Elettrodo, 2 Ugelli 70 A, 1 Schermo
ACCESSORI	
418487	Compasso per torcia SK75
410684	Carrellino guida torcia
418508	Bevel Tool Kit per smussi e tagli circolari
234926	Carrello di trasporto CTP 10
427529	Filtro per aria compressa
427530	Cartucce per Filtro aria compressa - Confezione di 4 pezzi
COD.	TAGLIO AUTOMATICO
004426	<b>SHARK 75-M</b> 400V-3 Ph. con torcia <b>SKM75</b> 6 m - 10 mm <sup>2</sup> / 4 m cavo massa
004427	<b>SHARK 75-M</b> 400V-3 Ph. con torcia <b>SKM75</b> 12 m - 10 mm <sup>2</sup> / 4 m cavo massa
TORCE PLASMA	
022073	Torcia Plasma Diritta <b>SKM75</b> 6 m - 70 A con cremagliera
022080	Torcia Plasma Diritta <b>SKM75</b> 12 m - 70 A con cremagliera