



Potenza pura di taglio, lo SHARK 155 è il modello più performante di tutta la gamma. Robusto potente e preciso garantisce risultati eccezionali di taglio anche su spessori considerevoli. Dotato di display per il controllo digitale di tutti i parametri, assicura elevata qualità e velocità di taglio grazie alla torcia SK165 con tecnologia HPC High-Performance-Cutting che garantisce un fascio plasma concentrato e di qualità.

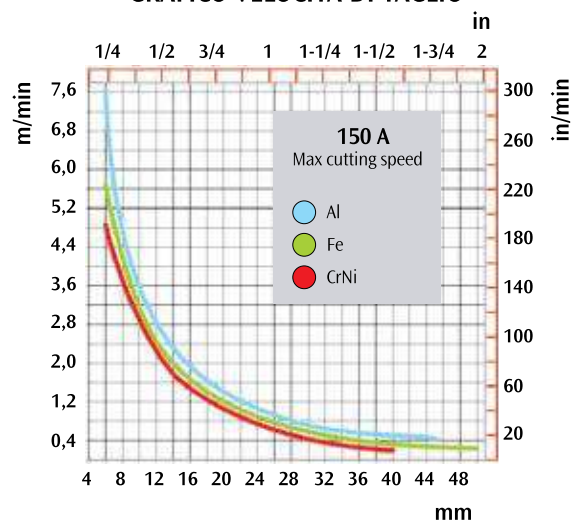
Funzione Smart Start Transfer e Smart End Cutting per una migliore gestione della fase iniziale e finale del taglio.

- ✓ **Torcia SK165 con tecnologia HPC High Performance Cutting e cavo coassiale**
- ✓ **Display per il controllo digitale di tutti i parametri**
- ✓ **Elevata potenza di taglio**
- ✓ **Alta produttività grazie all'elevata qualità e velocità di taglio**



- ▶ Costi di operatività ridotti grazie all'elevata durata dei consumabili
- ▶ Controllo elettronico per un'eccellente qualità di taglio
- ▶ Circuito professionale dell'aria ad alta portata
- ▶ Torcia con arco pilota
- ▶ Possibilità di taglio grigliati e di lamiere forate
- ▶ Possibilità di taglio a contatto
- ▶ Possibilità di effettuare lavori di scricatura
- ▶ Stabilità dei parametri di taglio al variare della tensione di alimentazione entro $\pm 20\%$
- ▶ Comandi protetti con visiera dalla polvere e contro gli urti accidentali
- ▶ Dispositivo elettrico di protezione sulla torcia per garantire la sicurezza dell'operatore

GRAFICO VELOCITÀ DI TAGLIO



SCRICCATURA PLASMA

La scricatura con arco al plasma è un metodo di rimozione del metallo rapido ed economico che rispetto alla scricatura tradizionale con elettrodo di carbone risulta più semplice da effettuare, riduce le emissioni di fumi e la rumorosità, non necessita di operatori specializzati e consente di vedere chiaramente l'area di scricatura.

SMART START TRANSFER

Innovativo circuito elettronico che permette un ottimale e graduale trasferimento dell'arco pilota in arco principale, durante l'innesco dell'arco di taglio, garantendo una immediata stabilità del flusso plasma ed una più lunga durata dei consumabili della torcia.

SMART END CUTTING

Alla fine del taglio, la corrente scende gradualmente ad un valore ottimale che permette il distacco dei pezzi in modo definitivo. Questo dispositivo, oltre alla riduzione del rumore di fine taglio, evita che l'operatore debba separare manualmente i pezzi rovinando la parte finale della superficie di taglio.

SK165

SKM165


Possibilità di taglio automatizzato CNC con la versione SHARK 155-M munito di torcia diritta SKM165



234927



418488



418507



410686



427529



427530

DATI TECNICI

		SHARK 155	
Alimentazione	50/60 Hz	V	400-3ph
Potenza assorbita @ I ₂ Max		kVA	27,5
Fusibile ritardato (I eff)		A	30
Fattore di potenza / cos φ			0,89 / 0,99
Rendimento		%	86
Campo di regolazione		A	25 ÷ 150
Corrente utilizzabile al (40°C)	100%	A	100
	60%	A	120
	x%	A	150 (30%)
Capacità di taglio	Raccomandata	mm	45
	Massima	mm	50
	Separazione	mm	60
	Sfondamento	mm	25
Tipo gas			Air / N ₂
Pressione gas		bar	5,0 - 6,0
Consumo gas		l/min	360 ÷ 410
Grado di protezione		IP	23 S
Dimensioni		mm	515x290x730
Peso		Kg	48

INFORMAZIONI PER L'ORDINE

COD.	TAGLIO MANUALE
004435	SHARK 155 400V-3 Ph con torcia SK165 , cavo massa 35mm ² / 4m & Starting kit consumabili con: 1 Elettrodo, 1 Ugello 105 A, 1 Ugello 125 A, 1 Ugello 160 A, Schermo 105-160 A
TORCIA PLASMA	
022032	Torcia manuale SK165 6 m 160 A
343059	Starting Kit consumabili per SK165 : 1 Elettrodo, 1 Ugello 105A, 1 Ugello 125 A, 1 Ugello 160 A, 1 Schermo 105-160 A
ACCESSORI	
418488	Compasso per Torcia SK165
410686	Carrellino guida torcia
418507	Bevel Tool Kit per smussi e tagli circolari
234927	Carrello di trasporto CTP 15
427529	Filtro per aria compressa
427530	Cartucce per Filtro aria compressa - Confezione di 4 pezzi
COD.	TAGLIO AUTOMATICO
004436	SHARK 155-M 400V-3 Ph. con torcia SKM165 6 m - 35 mm ² / 4 m cavo massa
004437	SHARK 155-M 400V-3 Ph. con torcia SKM165 12 m - 35 mm ² / 4 m cavo massa
TORCE PLASMA	
022076	Torcia Plasma Diritta SKM165 6 m - 160 A
022082	Torcia Plasma Diritta SKM165 12 m - 160 A