



TRCOBOT

COLLABORI CON ME?



IT

IL VOSTRO COMPAGNO IDEALE DELLA SALDATURA

I robot collaborativi Fanuc, della serie CRX, integrati nei sistemi Tecnorobot, formano un prodotto all'avanguardia e di riferimento nel mondo della saldatura collaborativa.

Un mondo in cui gli uomini lavorano a fianco dei cobot.

In questo modo i Cobot possono svolgere tutto il lavoro faticoso e ripetitivo

consentendo agli operatori di dedicare invece tempo prezioso ad attività meno pesanti e più specializzate.

Difatti integrandoli in ambienti di produzione esistenti, i Cobot collaborano direttamente con noi, diventando parte cruciale del team.

I TRCobot, in particolare, possono saldare Mig/Mag e Tig.



VANTAGGI DELLA SALDATURA CON IL TRCOBOT

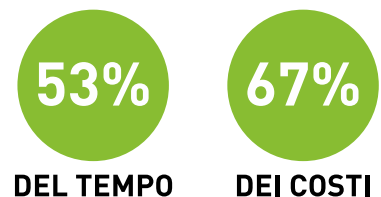
1 Risparmio

Processo di saldatura	MIG-MAG
Filo di saldatura	SOLID WIRE 1.2mm
Materiale	S 235
Spessore spalla	15 mm
Spessore tubo	4 mm
Posizione	PB
Numero pezzi giorno	300
Ore di produzione	8

	MANUALE	TRCOBOT
Voltaggio - V	26	26
Amperaggio - A	240	240
Lunghezza saldature - mm	400	400
Velocità di saldatura - m/s	6	6
Numero di saldature	4	4
Tempo arco acceso - s	267	267
Efficienza - %	35	75
Tempo tot. di saldatura con efficienza - s	762	356
Costo del lavoro per ora - €/h	42	30
Numero pezzi ora	4,725	10,13
Totale costo pezzo	8,89	2,96

Nella tabella abbiamo analizzato e messo a confronto un ciclo di lavoro di saldatura manuale e uno con il TRCobot.

RISPARMIO

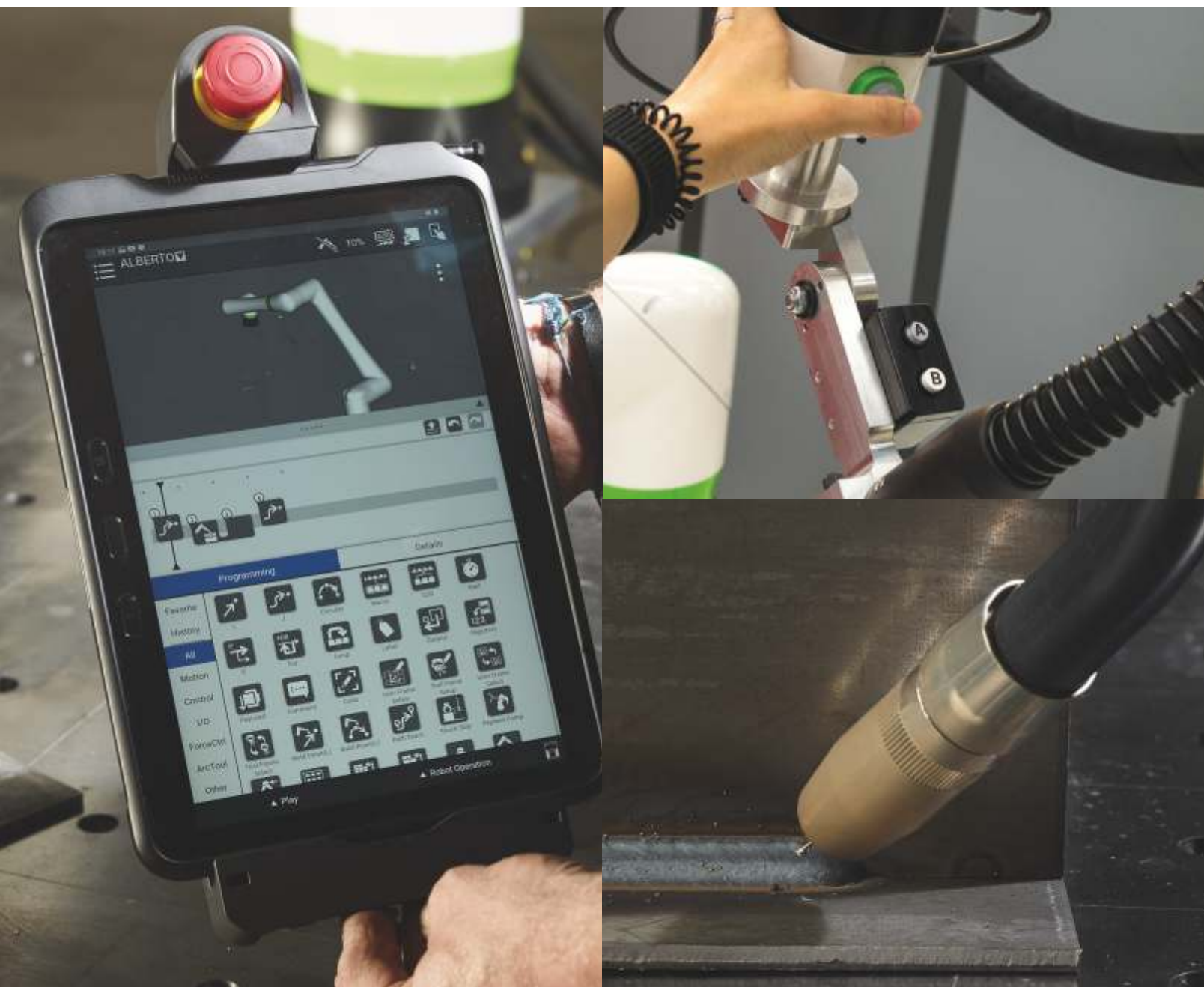


2 Programmazione

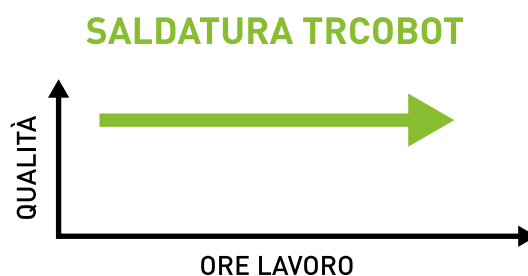
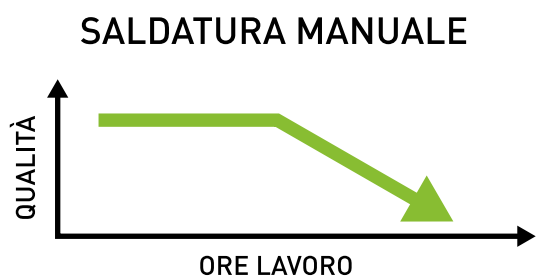
La nuova programmazione DRAG & DROP tramite Tablet con schermo 12" touch screen, presenta un'interfaccia intuitiva e semplice, tant'è che non è necessaria alcuna esperienza di robotica precedente.

È possibile infatti, tra le altre, utilizzare la funzione di programmazione tramite movimentazione manuale.

Ti basterà spostare il robot nella posizione desiderata e salvarla sul tablet tramite DRAG & DROP, oppure tramite tasti specifici posti sul robot fisico si possono realizzare programmi senza l'utilizzo del Tablet.



3 Qualità



Il TRCobot non salda meglio ma mantiene una qualità costante nel tempo, anche

4 Sicurezza

I sensori del Cobot sono ad elevata sensibilità e attivano un arresto di sicurezza immediato in caso di contatto con un corpo umano, il tutto certificato ISO10218-1 (incluso ISO ISO/TS15066).



5 Flessibilità

In particolare il robot collaborativo CRX-10iA/L ha una portata di carico utile di 10 kg, uno sbraccio di 1.418 mm e un esclusivo movimento di ribaltamento.

Il design leggero e compatto del TRCobot consente quindi una facile integrazione in qualsiasi area di lavoro o sistema esistente, senza l'uso di gru o mezzi di sollevamento.

Tutti questi vantaggi aiutano le aziende a ridurre i costi, risparmiare spazio prezioso e migliorare i profitti.



IMPIANTO DI SALDATURA

L'impianto di saldatura BASE proposto da Tecnorobot comprende:


- Cobot Fanuc CRX-10iA/L
- Allestimento MIG
- CEA digitech 3200
- Tavolo preforato 1000 x 1200 mm
- Interfaccia robot-saldatrice Etherneth IP. 100%
- Training 3 GG.



MIG/MAG

I processi disponibili per saldatura MIG-MAG con allestimento CEA.

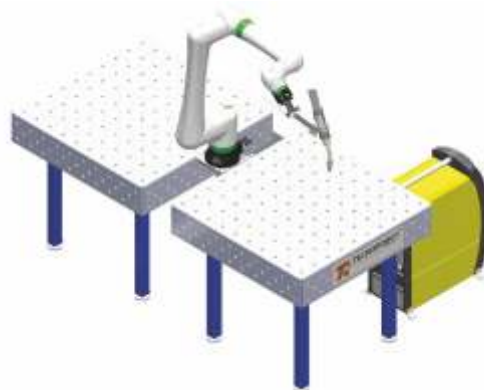


 DATI TECNICI	TECNOROBOT DIGITECH VP2		
	3200	4000	5000
Fattore di potenza / $\cos \varphi$	0,62/0,99	0,66/0,99	0,66/0,99
Rendimento	0,82	0,85	0,85
Tensione secondaria a vuoto	V	62	70
Campo di regolazione	A	10 - 330	10 - 400
Corrente utilizzabile al (40°)	A 100%	280	350
	A 60%	300	400
	A x %	330 (40%)	500 (50%)

ESEMPI SOLUZIONI



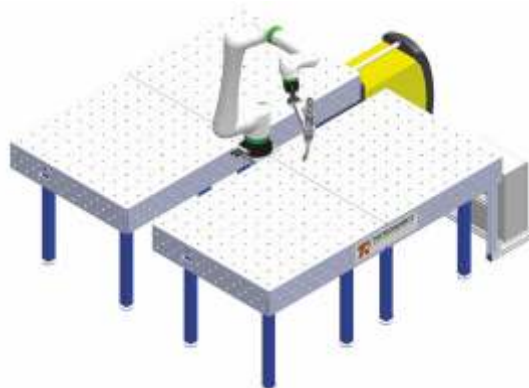
CELLA TRCXM-CM



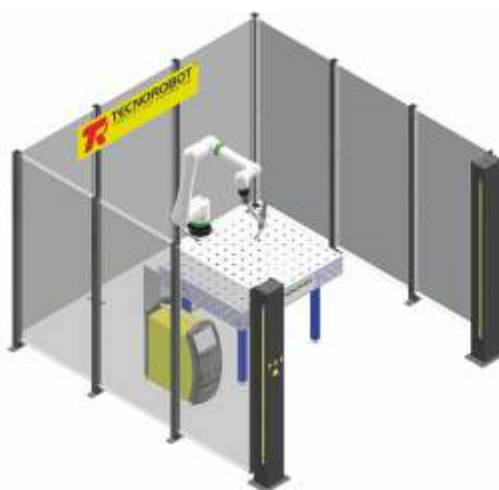
CELLA TRCX2



CELLA TRCX3



CELLA TRCX4



Impianto marcato CE allegato A



TECNOROBOT S.R.L.



Via del lavoro 11 - 13
20884 – Sulbiate – Monza Brianza



Tel. +39.039.9515022



info@tecnorobot.com



www.tecnorobot.com



bridge4companies.com