



WELDING TOGETHER



NOVITA'

ESTRATA XOBANO  
QUBOX PULSE

SINCE 1950





## IMPIANTI DI SALDATURA INVERTER MULTIPROCESSO PULSATI SINERGICI A TRAINO SEPARATO

Gli impianti sinergici pulsati multiprocesso della serie QUBOX PULSE sono caratterizzati da un controllo digitale sinergico e tecnologia inverter integrate in una solida e funzionale struttura metallica. Tecnicamente all'avanguardia, robusti e semplici da utilizzare, permettono di effettuare saldature di alta qualità in MIG Pulsato, MIG-MAG, ad elettrodo ed in TIG con innesco tipo "Lift".

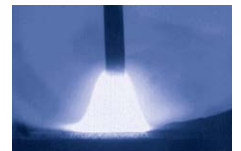
Gli impianti QUBOX PULSE consentono anche all'operatore meno esperto di regolare in maniera intuitiva e con estrema facilità tutti i parametri di saldatura. Una volta impostato il tipo di programma in base al materiale, diametro del filo e gas utilizzati, il controllo determina automaticamente i migliori parametri di saldatura, frutto delle conoscenze acquisite da CEA in oltre 65 anni di esperienza. Questi impianti rappresentano la migliore soluzione per tutti gli impieghi qualificati di saldatura che richiedono elevata precisione e ripetibilità in qualsiasi ambiente industriale, in carpenteria, nella cantieristica e nelle imprese di montaggio.

Gli impianti QUBOX PULSE hanno il raffreddamento integrato all'interno del generatore.



### VISION.ARC

vision.ARC è l'innovativo controllo dell'arco di saldatura sviluppato da CEA che garantisce un arco corto estremamente stabile e preciso al variare delle condizioni esterne. vision.ARC assicura prestazioni eccellenti, impossibili da ottenere con i generatori tradizionali.



### VISION.PULSE

Vision.PULSE permette di saldare in pulsato con un arco più corto, costantemente controllato, ottimizzando i risultati della saldatura pulsata tradizionale. Questo consente di ridurre l'elevato apporto termico, proprio della saldatura pulsata, con conseguente riduzione delle distorsioni, un miglioramento del bagno di fusione ed un considerevole aumento della velocità di saldatura.



### WSC - WIRE START CONTROL

Dispositivo di controllo dell'innesco dell'arco, che assicura inneschi sempre pronti e precisi.

### CONTROLLO DEL BURN BACK

Al termine della saldatura, il controllo digitale assicura un taglio perfetto del filo evitando la formazione della classica "pallina" garantendo così una corretta riaccensione dell'arco.

### AUTOMAZIONE SEMPLICE

La presenza di serie di alcune I/O analogico-digitali consente ai generatori QUBOX PULSE di essere facilmente integrati in impianti di saldatura automatizzata, senza l'aggiunta di costose e sofisticate interfacce normalmente indispensabili per la robotica.

### UP/DOWN E DIGITORCH

Possibilità di connessione di torce up/down e della Digitorch per regolare i parametri principali di saldatura direttamente dal posto di lavoro.

## CARATTERISTICHE

- ▶ Impianti multiprocesso: MIG Pulsato - MIG / MAG - MMA -TIG LIFT
- ▶ Controllo dei parametri direttamente sul trascinatore
- ▶ Controllo digitale dei parametri di saldatura con curve sinergiche preimpostate secondo il tipo di materiale, gas e diametro filo utilizzato
- ▶ Possibilità di memorizzare fino a 99 programmi personalizzati di saldatura (JOB)
- ▶ Tasto “smart PROGRAM” per la selezione immediata dei programmi e dei JOB
- ▶ Funzione “Energy Saving” che attiva la ventilazione del generatore e il raffreddamento della torcia solo quando necessario
- ▶ Eccellente innesco dell’arco sempre preciso e sicuro
- ▶ Chiavi di blocco parziale o totale dell’impianto con accessi regolabili tramite password
- ▶ Consumo di energia ridotto
- ▶ Dispositivo di autodiagnosi per la rilevazione dei problemi
- ▶ Grande robustezza grazie alla struttura portante in metallo
- ▶ Comandi sul traino protetti da visiera contro urti accidentali
- ▶ Controllo del ciclo iniziale e finale di saldatura
- ▶ VRD – Voltage Reduction Device
- ▶ Gruppo di raffreddamento integrato nel generatore

## TRAINAFILO QF4W

Il controllo digitale di tutti i parametri, protetto da una visiera, si trova direttamente sul trainafile QF4W.

- Trainafile professionale a 4 rulli di grande diametro che garantisce un preciso e costante avanzamento del filo.
- Manopole graduate per una precisa regolazione della pressione sul filo che rimane invariata all’apertura e chiusura dei bracci.
- Rulli a doppia cava sostituibili senza l’uso di utensili. Alloggiamento per bobine del filo di diametro max. 300 mm.



## DIGITORCH

Le torce DIGITORCH permettono di visualizzare i principali parametri di saldatura direttamente sul display della torcia. Inoltre, in funzione della modalità operativa selezionata, è possibile passare da un programma ad un altro oppure aumentare o diminuire i parametri della curva sinergica in uso.



I modelli QUBOX PULSE sono disponibili nelle configurazioni **STANDARD**, studiate per le applicazioni di saldatura più utilizzate e **PREMIUM**, dotate degli innovativi processi di saldatura **vision.COLD**, **vision.ULTRASPEED** e **vision.POWER** e del pacchetto di curve speciali **ECP** dedicate a chi vuole un impianto con performance di saldatura di più alto livello e non è disposto a rinunciare alla flessibilità di saldare materiali diversi.

## QUBOX PULSE PREMIUM



Per saldature su spessori sottili con limitato apporto termico.



Per saldature ad alta velocità.



Per un arco più concentrato ed una maggior penetrazione su medi e grossi spessori.



## DISPONIBILE SU RICHIESTA



Per una saldatura più accurata della prima passata sui tubi in MIG/MAG.

## ACCESSORI

- Torce Up/Down e Digitorch
- WK 1 kit ruote standard / WK 2 kit ruote extra large
- Pivot porta trainafilo
- Comando a distanza RC 178
- Filtro polvere
- Braccio porta torcia



WK1



WK2



DATI TECNICI		QUBOX PULSE	
		405W	505W
Alimentazione trifase 50/60 Hz	V <sup>+20%</sup> / <sub>-20%</sub>	400	400
Potenza assorbita @ I <sub>2</sub> Max	kVA	21,5	29,5
Fusibile ritardato (I <sub>eff</sub> )	A	32	40
Fattore di Potenza / cos φ		0,72/0,99	0,75/0,99
Rendimento		0,88	0,89
Tensione secondaria a vuoto	V	62	62
Campo di regolazione	A	10 - 400	10 - 500
Corrente utilizzabile al (40°C)	A 100%	330	400
	A 60%	360	460
	A X%	400 (50%)	500 (50%)
Fili	Ø mm	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6
Norme di riferimento		EN 60974-1 • EN 60974-5 • EN 60974-10	
		<b>S</b>	
Grado di Protezione	IP	23 S	23 S
Classe di isolamento		H	H
Dimensioni	↗ mm	1030	1030
	→ mm	950	950
	↑ mm	515	515
Peso	kg	80	86



RC 178



A richiesta tensioni speciali



**CEA Costruzioni Elettromeccaniche Annettoni S.p.A.**  
C.so E. Filiberto, 27 - 23900 LECCO - ITALIA

Tel. +39 0341 22322  
Fax +39 0341 422646

vendite@ceaweld.com  
www.ceaweld.com