

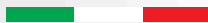


MAXIQ

WELDING TOGETHER



WARRANTY
UP TO
5
YEARS

SINCE 1950

MADE IN ITALY



MAXIQ



QUALCOSA DI NUOVO NELLA SALDATURA



SEMPLICE E ROBUSTO

CONTROLLO DI SALDATURA SINERGICO IBRIDO

OTTIME PRESTAZIONI

GENERATORE MIG-MAG AD INVERTER CON CONTROLLO SINERGICO IBRIDO E CON ALIMENTATORE FILO SEPARATO

MAXIQ rappresenta l'evoluzione dei generatori convenzionali per saldatura MIG con regolazione a scatti. È un moderno generatore ad inverter integrato in una robusta struttura metallica e gestito da un controllo digitale semplice e innovativo che garantisce saldature di alta qualità in ogni applicazione.

MAXIQ mantiene la semplicità di regolazione delle saldatrici MIG convenzionali. Utilizzando solo due manopole per impostare tensione e velocità del filo, ti permette di impostare i parametri di saldatura come desideri; con MAXIQ non devi preselezionare alcun programma sinergico e per impostare i parametri che desideri.

MAXIQ è fornito di modalità **HYBRID SYNERGIC™**, che rileva se sono presenti le migliori condizioni durante il processo di saldatura e garantisce così, anche in modalità MIG manuale, le stesse prestazioni di saldatura delle attrezzature più moderne.

Questi generatori di saldatura rappresentano la scelta migliore per saldature di qualità in tutti i settori industriali, quali lavori di carpenteria media e pesante, cantieri navali e costruzioni in acciaio.



CV



HYBRID
SYN

DC
+ -

DIGITAL
888



CONTROLLO HYBRID SYNERGIC™

Questa modalità di controllo rappresenta qualcosa di assolutamente innovativo nel mondo della saldatura.

Pur mantenendo la saldatrice in regolazione manuale, il controllo **HYBRID SYNERGIC™** - a seconda del materiale e del diametro del filo utilizzato - determina la migliore risposta in termini di partenza e deposito del filo durante tutto il ciclo di saldatura.

Inoltre, un segnale "smart LED" aiuta gli operatori meno esperti ad impostare i parametri di saldatura più corretti.



CARATTERISTICHE

- Due modalità di saldatura MIG/MAG: MANUALE e HYBRID SYNERGIC
- Tutti i parametri di saldatura controllati direttamente sull'alimentatore filo.
- Modalità "Hybrid Synergic™ PRE SET" per avere le migliori caratteristiche di saldatura in base al tipo di materiale e filo utilizzato.
- Grande robustezza grazie alla solida struttura metallica.
- Funzione "risparmio energetico" per azionare la ventola di raffreddamento del generatore e il raffreddamento ad acqua della torcia solo quando necessario.
- Ottimo Arco ottimizzato, sempre preciso ed efficace.
- Controllo cratere finale
- Controllo del Burn-Back
- Riduzione del consumo energetico.
- Auto diagnosi per la risoluzione dei problemi
- **MAXIQ W** è dotato di unità di raffreddamento ad acqua per la torcia integrata

ALIMENTATORE FILO MF 4 E MF 4W

Il controllo digitale di tutti i parametri di saldatura è presente direttamente sugli alimentatori filo MF4 (raffreddato ad aria) e MF4W (raffreddato ad acqua).

- 4 rulli di grande diametro
- Rulli a doppia scanalatura facilmente sostituibili senza utensile
- Bobine di filo fino a 300 mm di diametro
- Copri-bobina con Finestra di ispezione
- I generatori **MAXIQ** nella versione raffreddata ad aria possono utilizzare cavi di interconnessione generatore/trainafilo lunghi fino a 40m.



FSC - CONTROLLO FAST START

Innovativo controllo dell'innesco dell'arco che riduce drasticamente il tempo di inizio saldatura.

Con questa tecnologia si ottiene un innesco rapido e perfetto in ogni occasione. Ideale per puntatura MIG e lavori di pre-assemblaggio.

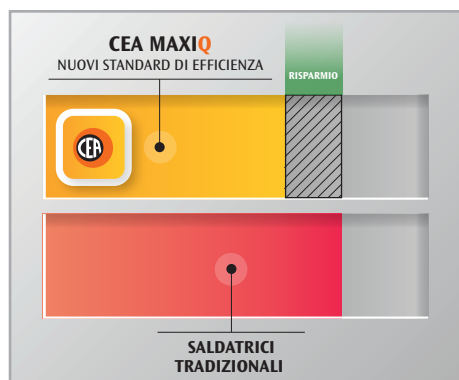
CEA GOES GREEN – PRONTI PER IL FUTURO

La nuova Direttiva Europea 2009/125/EC, meglio conosciuta come Direttiva ECODESIGN, introduce per le saldatrici nuovi requisiti di efficienza ed eco-compatibilità. **MAXIQ** rispetta i nuovi standard grazie alla sua alta efficienza in saldatura ed al consumo di meno di 30W quando è in inattiva; questo consente significativi risparmi energetici.

Gli alti livelli di affidabilità, riparabilità e riciclabilità riducono ulteriormente l'impatto di **MAXIQ** sull'ambiente.

AUTOMAZIONE SEMPLICE

MAXIQ è dotato di serie di segnali I/O analogico-digitale. Ciò consente di integrare molto facilmente il generatore di saldatura in sistemi di saldatura automatizzata, senza ricorrere ad interfacce esterne costose e sofisticate che solitamente sono fornite per le applicazioni robotizzate.





TORCE CEA - CX e CXH

MAXIQ lavora alla perfezione con le nuove torce CEA delle serie CX e CXH.

TORCIA DIGITORCH

La torcia DIGITORCH consente di visualizzare e regolare i principali parametri di saldatura direttamente dal display della torcia.

TORCIA PUSH PULL

Grazie ad un kit opzionale con scheda di sincronizzatore è possibile utilizzare torce push-pull fino a 12m di lunghezza assicurando una velocità di apporto filo costante e regolare durante tutta la saldatura.

TORCIA UP/DOWN

MAXIQ ha la possibilità di lavorare con torce up/down per regolare facilmente i principali parametri di saldatura sul posto di lavoro



CX - CXH



DIGITORCH

ALTRI ACCESSORI

- Kit ruote standard WK4
- Kit ruote extra-large WK2
- Supporto torcia regolabile
- Supporto per alimentatore filo
- Kit per sospensione trascinato (HK1)
- Comando remoto RC 178



WK4



WK2



HK1



RC 178

DATI TECNICI	MAXIQ				
		400	400 W	500	500 W
Alimentazione trifase 50/60 Hz	V $\begin{matrix} +20\% \\ -20\% \end{matrix}$	400	400	400	400
Potenza assorbita @ I2 Max	kVA	19	19,5	25,5	26
Fusibile ritardato (I eff)	A	32	32	32	32
Fattore di Potenza / cos ϕ		0,82 / 0,99	0,82 / 0,99	0,87 / 0,99	0,87 / 0,99
Rendimento		0,85	0,85	0,86	0,86
Tensione secondaria a vuoto	V	62	62	62	62
Campo di regolazione	A	10 - 400	10 - 400	10 - 500	10 - 500
Corrente utilizzabile al (40°C)	A 100%	300	300	390	390
	A 60%	350	350	430	430
	A 35%	400	400	500	500
Fili	Ø mm	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6
Norme di riferimento		EN 60974-1 • EN 60974-5 • EN 60974-10			
		S			
Grado di Protezione	IP	23 S	23 S	23 S	23 S
Classe di isolamento		H	H	H	H
Dimensioni	↗ mm	1040	1040	1040	1040
	→ mm	950	950	950	950
	↑ mm	495	495	495	495
Peso	kg	66	78	68	80

A richiesta tensioni speciali



CEA Costruzioni Elettromeccaniche Annettoni S.p.A.
C.so E. Filiberto, 27 - 23900 LECCO - ITALIA

Tel. +39 0341 22322
Fax +39 0341 422646

vendite@ceaweld.com
www.ceaweld.com